



Anticongelante Concentración Ideal

Listo para Usar

Anticongelante/Refrigerante para motores a gasolina

DESCRIPCIÓN

El **Anticongelante Concentración Ideal Listo para Usar** es un fluido anticongelante y refrigerante previamente diluido al 33% en agua desionizada (libre de los minerales que producen la dureza del agua como el calcio y el magnesio), especialmente desarrollado con la tecnología más moderna para proteger todos los sistemas de enfriamiento de automóviles y camiones ligeros, formulado a base glicoles de la más alta calidad y potentes agentes inhibidores de la corrosión y la herrumbre.

ESPECIFICACIÓN QUE SATISFACE

- ASTM D 3306

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

• Evita la ebullición y la formación excesiva de espuma para una adecuada disipación de calor evitando una operación errática que genere daños a las partes del sistema de enfriamiento y fallas en la bomba.

- Su concentración ideal asegura que protege contra la ebullición o el congelamiento del sistema de enfriamiento de los motores.
- Además, su dilución realizada con agua libre de minerales asegura que no se formarán depósitos por la dureza del agua asegurando la adecuada capacidad de bombeo.
- Es compatible con todos los componentes y materiales plásticos que forman parte del circuito de enfriamiento evitando que se provoquen picaduras en el sistema.
- Sus potentes agentes inhibidores de corrosión garantizan la protección del sistema, incluyendo las cámaras de enfriamiento, contra agentes corrosivos e incrustantes.

CAMPO DE APLICACIÓN

El **Anticongelante Concentración Ideal Listo para Usar** debe emplearse directamente, no es necesario adicionar agua. Se recomienda para la protección de todos los automóviles americanos, europeos o asiáticos de cualquier marca y modelo.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Anticongelante Concentración Ideal	Método ASTM	Resultado
Apariencia	Visual	Brillante
Color	Visual	Verde
Gravedad Específica @ 15 °C	D 1122	1.050
Reserva Alcalina al 10% en vol., ml	D 1121	6.0
Punto de Congelación, °C	D 1177	-19
Punto de Ebullición (con tapa de 15 psi de presión) , °C	D 1120	130
pH	D 1287	9.8

Los productos Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto.

Los valores reportados en esta ficha técnica son características fisicoquímicas típicas, estos valores pueden variar debido a su Manufactura, lo cual no afecta el desempeño del producto.

Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 del área metropolitana de la Ciudad de México